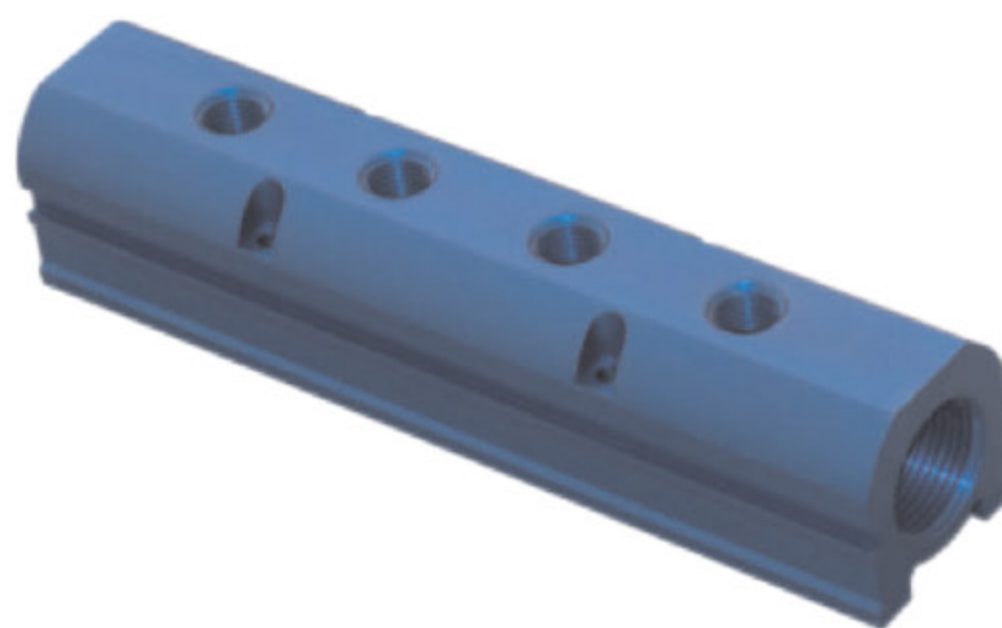
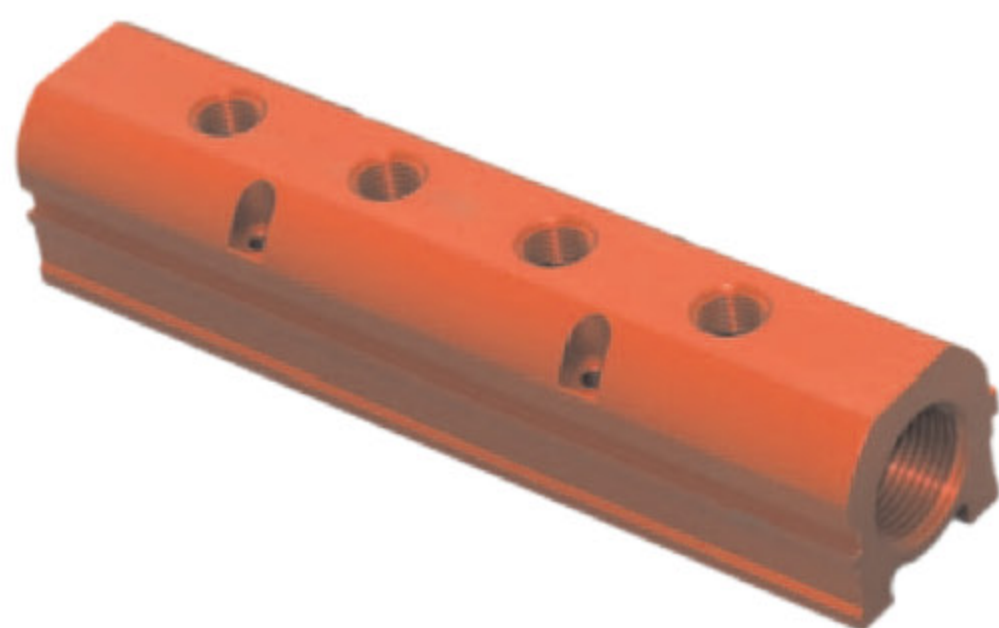
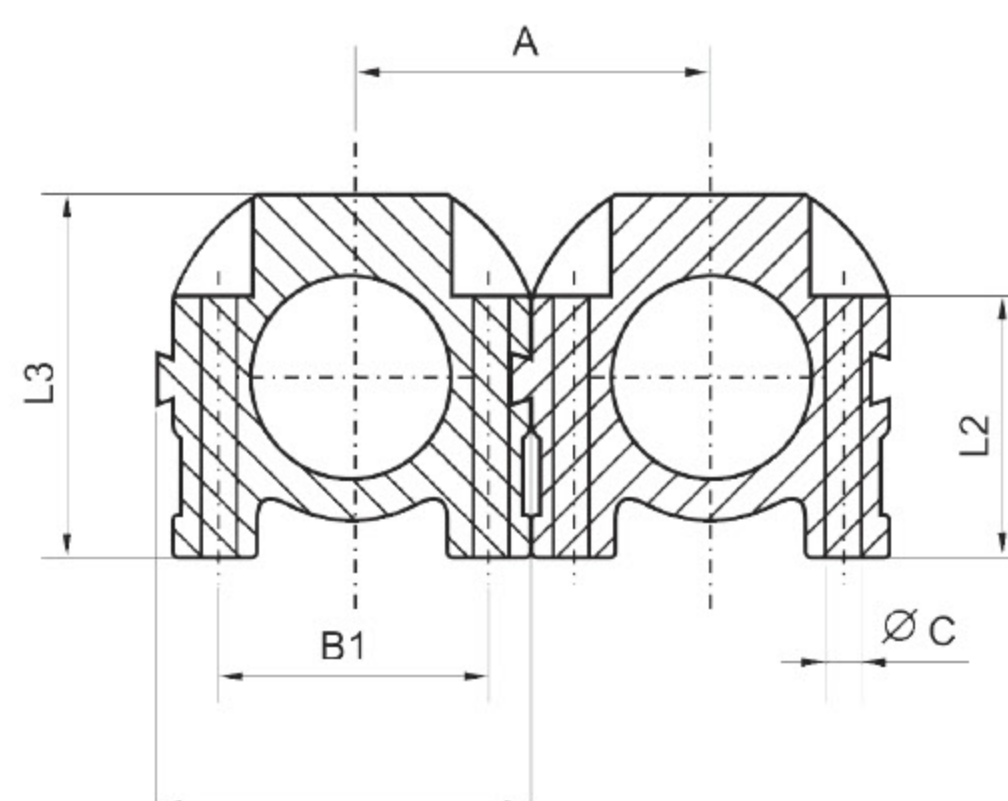
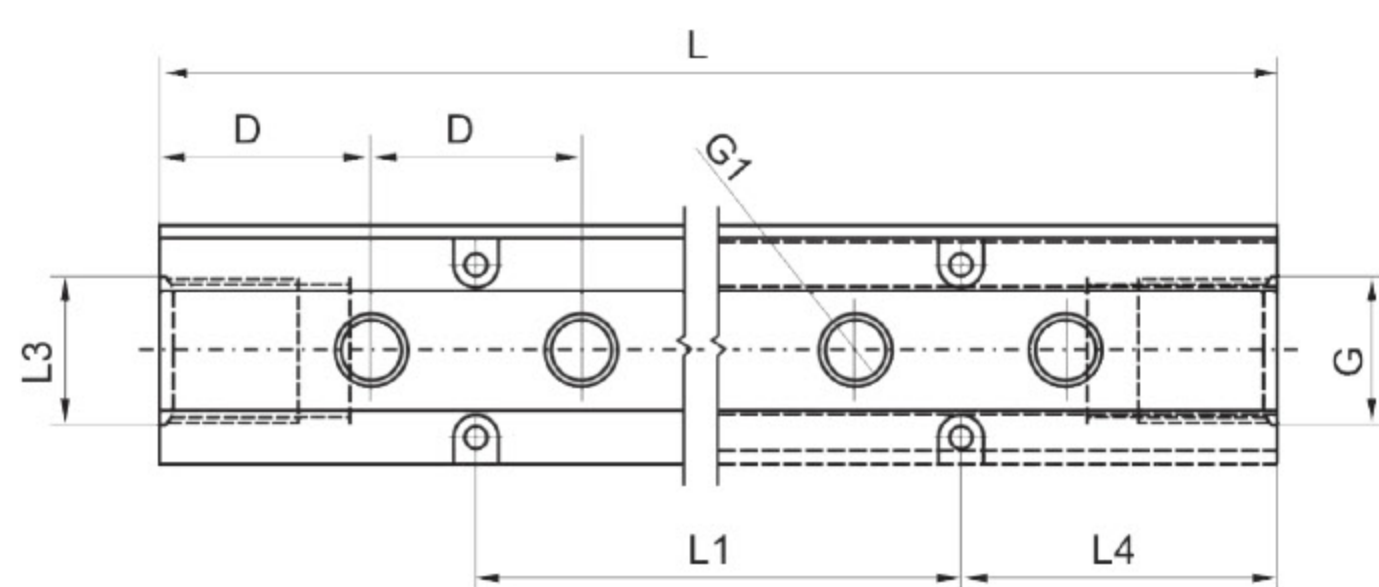


VÝSTUPY (ks)	VÝSTUPNÍ / VSTUPNÍ ZÁVIT G1	G	DÉLKA (mm)	B (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Průměr C (mm)	A (mm)	D (mm)	B1 (mm)	TLAK (bar)	OBJEDNACÍ KÓD
4	G 1/4"	G 3/4"	190	43,5	114	30	41,5	38	4,3	41,3	38	31	15	VB34144-190B-4
4	G 1/4"	G 3/4"	190	43,5	114	30	41,5	38	4,3	41,3	38	31	15	VB34144-190R-4
6	G 1/4"	G 3/4"	266	43,5	190	30	41,5	38	4,3	41,3	38	31	15	VB34146-266B-6
6	G 1/4"	G 3/4"	266	43,5	190	30	41,5	38	4,3	41,3	38	31	15	VB34146-266R-6
8	G 1/4"	G 3/4"	342	43,5	266	30	41,5	38	4,3	41,3	38	31	15	VB34148-342B-8
8	G 1/4"	G 3/4"	342	43,5	266	30	41,5	38	4,3	41,3	38	31	15	VB34148-342R-8
10	G 1/4"	G 3/4"	418	43,5	342	30	41,5	38	4,3	41,3	38	31	15	VB341410-418B-10
10	G 1/4"	G 3/4"	418	43,5	342	30	41,5	38	4,3	41,3	38	31	15	VB341410-418R-10

B - v modré barvě
R - v červené barvě



Médium; pracovní teplota: Voda / olej / vzduch / vakuum; -20°C až +200°C

Materiál: Eloxovaný hliník (na poptávku v nerezovém provedení)

Norma: ISO 228

Poznámka: Modré a červené rozvodné bloky pro různá média, který zvyšuje provozní a výrobní bezpečnost. Bloky jsou určeny pro řady spojek **DN 6 a DN 9**.

Svojí jasně zařízenou a zvýrazněnou sestavou vedení, pro teplotní regulaci, šetří energií i místem.

Umísťují se co nejblíže lisovacího nástroje pro přímou montáž na stroj. Usnadňují přehled pro centrální přítok a odtok média k nástroji pro teplotní regulaci.

Díky modulární konstrukci se výhodně aplikují různé a optimální délky větví dle potřeby k lisovacímu nástroji.

Hliníkový profil může být natažen nebo kombinován (na přání jakkoliv často) díky systému sloupcového konektoru.

Závit bočního vstupu je G 3/4", závit horního výstupu je G 1/4".