

KOMBILOC STEAM IG MS 2826
trn i objímka z mosazi
s vnitřním závitem
kód 30357



KOMBILOC STEAM IG ST 2826
trn ocelový, objímka z mosazi
s vnitřním závitem
kód 30358

URČENO NA HADICI (mm)	TĚSNĚNÍ	ZÁVIT (")	HMOT. (kg/ks)	OBJEDNACÍ KÓD
13x6	DGI12	G 1/2"	0,66	DIK12-13MS
19x7	DGI34	G 3/4"	0,68	DIK34-19MS
25x7,5	DGI10	G 1"	0,93	DIK10-25MS
38x8	DGI15	G 1 1/2"	1,93	DIK15-38MS
50x9	DGI20	G 2"	2,61	DIK20-50MS

URČENO NA HADICI (mm)	TĚSNĚNÍ	ZÁVIT (")	HMOT. (kg/ks)	OBJEDNACÍ KÓD
13x6	DGI12	G 1/2"	0,66	DIK12-13ST
19x7	DGI34	G 3/4"	0,68	DIK34-19ST
25x7,5	DGI10	G 1"	0,93	DIK10-25ST
38x8	DGI15	G 1 1/2"	1,93	DIK15-38ST
50x9	DGI20	G 2"	2,61	DIK20-50ST

KOMBILOC STEAM AG MS 2826
trn i objímka z mosazi
s vnějším závitem
kód 30360

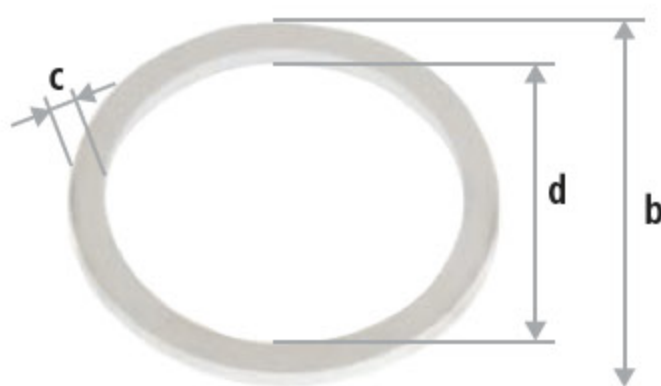


KOMBILOC STEAM AG ST 2826
trn ocelový, objímka z mosazi
s vnějším závitem
kód 30361

URČENO NA HADICI (mm)	TĚSNĚNÍ	ZÁVIT (")	HMOT. (kg/ks)	OBJEDNACÍ KÓD
13x6		R 1/2"	0,44	DAK12-13MS
19x7		R 3/4"	0,51	DAK34-19MS
25x7,5		R 1"	0,65	DAK10-25MS
38x8		R 1 1/2"	1,94	DAK15-38MS
50x9		R 2"	2,63	DAK20-50MS

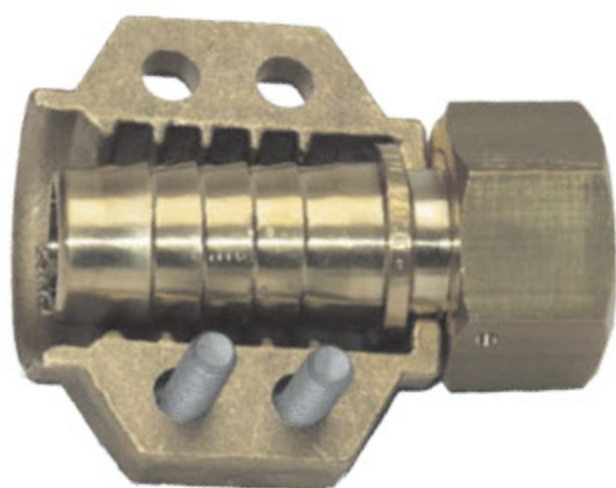
URČENO NA HADICI (mm)	TĚSNĚNÍ	ZÁVIT (")	HMOT. (kg/ks)	OBJEDNACÍ KÓD
13		R 1/2"	0,44	DAK12-12ST
19		R 3/4"	0,51	DAK34-19ST
25		R 1"	0,65	DAK10-25ST
38		R 1 1/2"	1,94	DAK15-38ST
50		R 2"	2,63	DAK20-50ST

TĚSNĚNÍ STEAM IG 2826
ploché kruhové těsnění
kód 30359



PRŮMĚR vnitřní (mm)	d (mm)	b (mm)	c (mm)	HMOT. (kg/ks)	OBJEDNACÍ KÓD
	13	20	2		DGI12
	18	26	2		DGI34
	23	33	2		DGI10
	38	48	2		DGI15
	49	60	2		DGI20

ukázka řezu:
KOMBILOC STEAM IG MS 2826



Těsnění: Frenzelit Novatec Special

Pracovní tlak: 18 bar

Popis: Těžké, velmi robustní šroubení s vnitřním závitem z oceli nebo mosazi včetně hadicových svorek z lisované mosazi. Pro použití na sytou páru do 210°C, eventuálně horkou vodu +120°C do pracovního tlaku 18 bar. Šroubení s vnitřním závitem je dvojdílné, otočné, převlečná matice s přímým plochým čelem a těsnícím kroužkem Frenzelit Novatec Speciál.

Poznámka: Pokyny pro připevnění hadic dle DIN 2826:

1. Seřízněte hadici v kolmém směru k ose a nasadte ji na trn. Mezi pojistným kroužkem a koncem hadice ponechtejte mezeru (trn před montáží odmastit).
2. Obě poloviny svorky nasadte na hadici a do drážky na spojení a přitiskněte k sobě.
3. Stejněměrně dotahujte 4 imbusové šrouby a to do kříže.