

DVOUSLOŽKOVÉ VTEŘINOVÉ LEPIDLO AR 380 - 10 ml + výtlačný píst + 4 ks mísící špičky, -55°C/+80°C

Kód produktu: 33008

- Pracovní teplota: -55°C až +80°C
- Materiál produktu: Chemická báze - Metoxyetyl
- Použití produktu: Pro většinu plastů, dřeva, kovů, hliník i k porézním a nerovným materiálům



Pružné, elastické vteřinové lepidlo s potlačeným zápachem, s vynikající přilnavostí k široké škále materiálů. Lepidlo má výborné objemové vyplňovací vlastnosti a přilnavost k většině plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným povrchům. Tixotropní, gelová konzistence umožňuje aplikaci lepidla i na vertikálních plochách nebo nad hlavou. Použití mísící špičky zajistí jednoduché a přesné dávkování. Lepidlo dodáváme se 4 ks dávkovacích špiček. Vlastnosti: Viskozita: Tixotropní gel; doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod. Teplotní rozsah použití: -55°C až +80°C.



TECHNICKÝ LIST	
AR 380	
Dvoukomponentní vteřinové lepidlo (DVL)	
Typ lepidla	Chemická báze - Metoxyetyl
Barva	Modrá
Typ balení	10 ml
Typ lepidla	Chemická báze - Metoxyetyl
Barva	Modrá
Typ balení	10 ml
Vlastnosti:	
1. Viskozita: Tixotropní gel; doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
2. Teplotní rozsah použití: -55°C až +80°C.	
3. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
4. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
5. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
6. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
7. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
8. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
9. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
10. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	

TECHNICKÝ LIST	
AR 380	
Dvoukomponentní vteřinové lepidlo (DVL)	
Typ lepidla	Chemická báze - Metoxyetyl
Barva	Modrá
Typ balení	10 ml
Typ lepidla	Chemická báze - Metoxyetyl
Barva	Modrá
Typ balení	10 ml
Vlastnosti:	
1. Viskozita: Tixotropní gel; doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
2. Teplotní rozsah použití: -55°C až +80°C.	
3. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
4. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
5. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
6. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
7. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
8. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
9. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
10. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	

TECHNICKÝ LIST	
AR 380	
Dvoukomponentní vteřinové lepidlo (DVL)	
Typ lepidla	Chemická báze - Metoxyetyl
Barva	Modrá
Typ balení	10 ml
Typ lepidla	Chemická báze - Metoxyetyl
Barva	Modrá
Typ balení	10 ml
Vlastnosti:	
1. Viskozita: Tixotropní gel; doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
2. Teplotní rozsah použití: -55°C až +80°C.	
3. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
4. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
5. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
6. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
7. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
8. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	
9. Použití: Pro většinu plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným materiálům.	
10. Doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod.	

Varianty zboží

Objednací kód	Typ	Hmotnost	Balení [Mj]	Mj	Vaše cena bez DPH	Sklad
LEP-AR380-010G	10 ml	0,02 kg	1	ks	649,00 Kč	●